

Ambacht en innovatie

komen samen bij
gieterij Fenix Industries

In een bedrijfspand aan de rand van Oldenzaal verlicht de intense gloed van gesmolten metaal van 1600 graden Celsius een scène waar traditie en geavanceerde technologie samenkomen. Hier bij Fenix Industries, voorheen bekend als Non Ferro Gieterij Oldenzaal (NFGO), transformeren vakmensen in geavanceerde beschermende kleding met ingebouwde communicatiesystemen de eeuwenoude kunst van het metaalgieten in een hightech productieproces voor de 21e eeuw.

Evolutie van een ambacht

"Wat je ziet is eigenlijk de evolutie van een ambacht," legt Brian Smith, technisch directeur bij Fenix Industries, uit. "Hoewel we de traditionele expertise van zandgieten behouden, innoveren we voortdurend met technologieën zoals 3D-zandprinten en geavanceerde simulatiesoftware om steeds complexere en nauwkeurigere componenten te creëren."

Fenix Industries in Oldenzaal is een specialist op het gebied van non-ferro metaalgieten en een belangrijke partner voor metaalbewerkingsbedrijven. Met een combinatie van traditioneel vakmanschap en innovatieve technieken, zoals zandprinten, zet de gieterij grote stappen vooruit. Onder leiding van commercieel directeur Bas Bolhaar en technisch directeur Brian Smith wordt de onderneming klaargestoomd voor de toekomst.

Van oorsprong familiebedrijf

"Fenix Industries is van oorsprong een familiebedrijf," aldus Smith. "Sinds 2019 maken we deel uit van de Schoonderwolf Groep. In de afgelopen jaren hebben we een flinke moderniseringsslag gemaakt. Waar vroeger veel handwerk en fysieke documenten werden gebruikt, hebben we nu automatiseringssystemen geïmplementeerd. Onze werkprocessen zijn efficiënter en we kunnen beter inspelen op klantvragen."

Bas Bolhaar vult aan: "We merken dat we als gieterij in de regio nog niet bij iedereen bekend zijn, terwijl we hier in Oldenzaal en Hengelo al decennialang hoogwaardige gietstukken produceren voor uiteenlopende sectoren, van de maritieme industrie tot de machinebouw. We willen ondernemers in Oost-Nederland laten zien wat wij voor hen kunnen betekenen."

Smith en Bolhaar hebben beiden een achtergrond in engineering en productieautomatisering en brachten deze kennis mee naar Fenix. "Wij kijken niet alleen naar hoe we onze gieterij efficiënter kunnen laten werken, maar ook hoe we klanten kunnen ondersteunen in hun ontwerp- en productieprocessen. Dat maakt ons meer dan alleen een gieterij; we zijn een partner voor bedrijven die hoogwaardige gietstukken nodig hebben."

Ambacht en innovatie: zandgieten en zandprinten

Fenix Industries staat bekend om het traditionele zandgieten, maar investeert ook fors in nieuwe technieken zoals zandprinten. "Bij het traditionele zandgieten gebruiken we houten of kunststof modellen om een mal te maken waarin we het gesmolten metaal gieten," legt Smith uit. "Met zandprinten kunnen we deze mallen nu direct in 3D printen, zonder dat we eerst een fysiek model hoeven te maken."

Deze technologie biedt grote voordelen. "Zandprinten geeft ons veel meer ontwerpvrijheid," zegt Bolhaar. "We kunnen complexere vormen maken die eerder onmogelijk waren, en we kunnen prototypes en kleine series veel sneller produceren. Voor veel bedrijven die werken met metalen componenten kan dit een grote besparing opleveren in tijd en kosten."

Bovendien is het zandprintproces duurzamer dan de traditionele methode.

"Wij kijken niet alleen naar hoe we onze gieterij efficiënter kunnen laten werken, maar ook hoe we klanten kunnen ondersteunen in hun ontwerp- en productieprocessen"

"Doordat we direct mallen kunnen printen, besparen we op materialen en verminderen we de afvalstromen," zegt Smith. "Daarnaast kunnen we op maat gemaakte onderdelen leveren zonder lange doorlooptijden of hoge productiekosten. Dit maakt de technologie aantrekkelijk voor bedrijven in sectoren zoals machinebouw, medische apparatuur en zelfs kunst- en architectuurprojecten."

Uitbreiding en verduurzaming

Fenix Industries is bezig met een grootschalige uitbreiding om de productiecapaciteit te vergroten en de logistiek te verbeteren. "We lopen al jaren tegen ruimtegebrek aan," zegt Smith. "Door de groei van ons klantenbestand en de invoering van nieuwe technieken, zoals het zandprinten, hebben we meer productieruimte nodig. Daarom starten we binnenkort met de bouw van een nieuwe hal."

Duurzaamheid speelt een belangrijke rol in de uitbreidingsplannen. "Onze ovens werken op inductie en zijn volledig elektrisch," vertelt Bolhaar. "We gaan 650 zonnepanelen plaatsen om een deel van onze energiebehoefte zelf op te wekken. Bovendien werken we aan circulaire

processen, zoals het terugnemen en omsmelten van gebruikte gietstukken van klanten."

Het terugnemen van gebruikte gietstukken is een belangrijke stap naar een circulaire economie. "Veel van onze klanten werken met hoogwaardige metalen zoals roestvast staal en aluminiumbrons. Door deze materialen te recyclen en opnieuw in te zetten, verlagen we niet alleen de kosten, maar verminderen we ook de ecologische voetafdruk van de productie," legt Smith uit.

Meer dan alleen een gieterij

Fenix Industries biedt meer dan alleen gietwerk. "We denken met klanten mee vanaf het ontwerpstadium," zegt Smith. "We kijken naar optimalisaties in het gietproces, zodat bedrijven minder materiaal hoeven te verspillen en efficiënter kunnen produceren. Daarnaast kunnen we reverse engineering toepassen. Als een klant een metalen onderdeel nodig heeft waarvan geen tekening meer bestaat, kunnen we het inscannen, analyseren en opnieuw produceren."

De gieterij richt zich op hoogwaardige legeringen, zoals roestvast staal,

bronslegeringen, aluminiumbrons, duplex en superduplex. Ook wordt aluminium gegoten bij de zustergieterij Christenhusz in Hengelo. "Deze materialen zijn cruciaal voor bijvoorbeeld de pompenindustrie en machinebouw," zegt Bolhaar. "Veel bedrijven zoeken naar betrouwbare leveranciers in Nederland, omdat ze niet afhankelijk willen zijn van Aziatische toeleveranciers. Bij Fenix bieden we die betrouwbaarheid."

Dit gaat gepaard met een uitgebreide set aan industriële certificeringen van erkende instanties zoals Bureau Veritas, Lloyd's Register en Det Norske Veritas, waardoor het bedrijf klanten met extreem hoge eisen kan

"Onze deuren staan open voor ondernemers die willen innoveren"

bedienen. Het bedrijf voldoet aan een indrukwekkende reeks kwaliteitsnormen, waaronder ISO 9001:2015, AD2000 MerkBlatt W, en certificering volgens de Pressure Equipment Directive (PED). Deze kwalificaties worden ondersteund door het eigen laboratorium in Oldenzaal, waar zowel chemische als mechanische tests worden uitgevoerd om te garanderen dat materialen aan of boven de vereiste specificaties voldoen.

Door de combinatie van innovatieve technieken, traditionele expertise en hoge kwaliteit trekt Fenix Industries klanten uit heel Europa aan. "Onze gietstukken worden gebruikt in kritische toepassingen waar betrouwbaarheid essentieel is. Dat is waarom veel klanten specifiek voor ons kiezen," aldus Smith.

Oproep aan ondernemers in de regio

"We nodigen bedrijven uit de regio van harte uit om te ontdekken wat wij voor hen kunnen

Fenix Industries maakt sinds 2019 deel uit van de Schoonderwolf Groep. De Schoonderwolf Groep bestaat uit technisch georiënteerde bedrijven, veelal actief in de bouw, metaal- en kunststofindustrie. De meesten zijn gevestigd in Noordoost Nederland: van Nieuwegein tot Dedemsvaart en van Lochem tot Leek.

www.fenixindustries.eu

betekenen," besluit Bolhaar. "Als je werkt met metalen componenten en op zoek bent naar mogelijkheden om efficiënter en duurzamer te produceren, kom dan eens langs. Onze deuren staan open voor ondernemers die willen innoveren."

Smith voegt daaraan toe: "Veel bedrijven realiseren zich niet wat er mogelijk is met moderne giettechnieken. Door vroeg in het proces met ons in gesprek te gaan, kunnen ze profiteren van kostenbesparingen en innovatieve oplossingen. We denken graag mee en helpen bedrijven vooruit." <

